


# K1 Max schnell, schlau, super

 600mm/s  
Druckgeschwindigkeit

 vielseitiges  
KI-LiDAR

 aufmerksame  
KI-Kamera

 300\*300\*300  
großer Druckbereich



## 12-mal schneller und effizienter

600mm/s Druckgeschwindigkeit und 20000mm/s<sup>2</sup> Beschleunigung.  
12-mal schneller als gewöhnliche 3D-Drucker.

## Max. 32 mm<sup>3</sup>/s Flow

Die neue Keramikheizung, die das gesamte Heizelement umgibt, heizt in 40 Sekunden auf 200°C auf und schmilzt die Filamente sofort.

## Maximaler Druckraum, effiziente Raumnutzung

Er bietet ein 300x300x300mm großes Bauvolumen, das größte im Vergleich zu Druckern ähnlicher Größe.

## 1 µm Auflösung KI-LiDAR

Der Lidar-Scanner überwacht mit einer 1-µm-Auflösung die erste Schicht und stellt die perfekte Flow-Menge selbstständig ein.

## Aufmerksame KI-Kamera

Erkennen von Spaghetti-Fehlern, Fremdkörpern, Trümmern usw. und unterstützen Echtzeitüberwachung und Zeitraffer-Aufnahmen.



## Multidrucker-Steuerung

Überwachen und steuern Sie Ihre Drucker mit der Creality Cloud APP/WEB oder Creality Print über WiFi oder den RJ45 Ethernet-Anschluss.

## Feine Textur ohne Ringing und Z-banding

Intelligenter G-Sensor zur Beseitigung von Ringing bei hohen Druckgeschwindigkeiten. Präzise Positionierung der Z-Achse für weniger Z-Banding.

## Doppelte freihändige automatische Nivellierung

Es nutzt KI LiDAR und Dehnungssensoren, um den Abstand zwischen der Düse und der zu bearbeitenden Oberfläche zu messen und automatisch zu nivellieren.

## Sofort einsatzbereit

Vor dem Versand zusammengebaut und kalibriert. Außerdem mit Kurzanleitung zum Hochfahren und Selbsttest.

Drucktechnologie	FDM	Display-Bildschirm	4,3" Farb-Touchscreen
Bauraumgröße	300*300*300mm	KI-Kamera	Ja
Maschinendimension	435*462*526mm	KI-LiDAR	Ja
Paket Abmessungen	508*508*608mm	Druck fortsetzen nach Stromausfall	Ja
Nettogewicht	18kg	Filament-Runout-Sensor	Ja
Bruttogewicht	23kg	Luftreiniger	Ja
Druckgeschwindigkeit	≤600mm/s	Resonanz-Kompensation	Ja
Beschleunigung	≤20000mm/s <sup>2</sup>	Beleuchtungssatz	Ja
Druckgenauigkeit	100±0,1mm	Ruhemodus	Ja
Layerhöhe	0,1-0,35mm	Nennspannung	100-240V~, 50/60Hz
Extruder	Direct-Drive-Dual-Extruder	Nennleistung	1000W
Filamentdurchmesser	1,75mm	Filamentkompatibilität	PLA, PETG, PET, TPU, PA, ABS, ASA, PC, PLA-CF, PA-CF, PET-CF
Düsendurchmesser	0,4mm (kompatibel mit 0,6/0,8mm Düse)	Format der Druckdatei	G-Code
Düsentemperatur	≤300°C	Slicer	Creality Print; kompatibel mit Cura, Simplify3D, PrusaSlicer
Druckbetttemperatur	≤120°C	Dateiformate für Slicing	STL, OBJ, AMF
Druckbett	Flexible Bauplattform	Bediendisplay Sprachen	Chinesisch, Englisch, Spanisch, Deutsch, Französisch, Russisch, Portugiesisch, Italienisch, Türkisch, Japanisch
Nivellierungsmodus	Doppelte freihändige automatische Nivellierung	Dateitransfer	USB, Ethernet, WiFi

