

K1

Geschwindigkeit regiert alles

-  600mm/s Druckgeschwindigkeit
-  vollautomatische Nivellierung
-  automatische Resonanz-Kompensation



12-mal schneller und effizienter

Max. 600mm/s Druckgeschwindigkeit und 20000mm/s² Beschleunigung. 12-mal schneller als gewöhnliche 3D-Drucker.

Max. 32 mm³/s Flow

Die neue Keramikheizung, die das gesamte Heizelement umgibt, heizt in 40 Sekunden auf 200°C auf und schmilzt die Filamente sofort.

Doppelseitige Bauteilkühlung

Zeitnahe Modellkühlung durch einen Ventilator am Druckkopf mit gerichteten Luftkanälen und einen Zusatzlüfter in der Baukammer.

Creality OS

Das smarte Creality OS läuft auf einer leistungsstarken Dual-Core-CPU mit 1,2 GHz und kann optional mit einem KI-LiDAR und einer KI-Kamera ausgestattet werden.

Sofort einsatzbereit

Vor dem Versand zusammengebaut und kalibriert. Außerdem mit Kurzanleitung zum Hochfahren und Selbsttest.



Vollautomatische Nivellierung

Dehnungssensoren im Wärmebett für eine präzisere automatische Nivellierung ohne jegliche Bedienung oder Aufmerksamkeit.

Steuerung mit intelligenter Konnektivität

Mit einer WiFi-Verbindung ist es einfach, das System aus der Ferne über Creality Cloud oder Creality Print zu steuern und zu überwachen.

Feine Textur ohne Ringing und Z-banding

Intelligenter G-Sensor zur Beseitigung von Ringing bei hohen Druckgeschwindigkeiten. Präzise Positionierung der Z-Achse für weniger Z-Banding.

Stabiler Rahmen & geschlossene Kammer

Der solide Rahmen wird aus einer Druckguss Aluminiumlegierung gefertigt und durch CNC-Bearbeitung nachbearbeitet. Geschlossene Baukammer für mehr Filamente.

Drucktechnologie	FDM	Dateitransfer	USB, Ethernet, WiFi
Bauraumgröße	220*220*250mm	Display-Bildschirm	4,3" Farb-Touchscreen
Maschinendimension	355*355*480mm	KI-Kamera	Optional
Paket Abmessungen	415*415*550mm	KI-LiDAR	Optional
Nettogewicht	12,5kg	Druck fortsetzen nach Stromausfall	Ja
Bruttogewicht	16kg	Filament-Runout-Sensor	Ja
Druckgeschwindigkeit	≤600mm/s	Resonanz-Kompensation	Ja
Beschleunigung	≤20000mm/s ²	Beleuchtungssatz	Ja
Druckgenauigkeit	100±0,1mm	Ruhemodus	Ja
Layerhöhe	0,1-0,35mm	Nennspannung	100-120V~, 200-240V~, 50/60Hz
Extruder	Direct-Drive-Dual-Extruder	Nennleistung	350W
Filamentdurchmesser	1,75mm	Filamentkompatibilität	PLA, PETG, PET, TPU, PA, ABS, ASA, PC, PLA-CF, PA-CF, PET-CF
Düsendurchmesser	0,4mm (kompatibel mit 0,6/0,8mm Düse)	Format der Druckdatei	G-Code
Düsentemperatur	≤300°C	Slicer	Creality Print; kompatibel mit Cura, Simplify3D, PrusaSlicer
Druckbetttemperatur	≤100°C	Dateiformate für Slicing	STL, OBJ, AMF
Druckbett	Flexible Bauplattform	Bediendisplay Sprachen	Chinesisch, Englisch, Spanisch, Deutsch, Französisch, Russisch, Portugiesisch, Italienisch, Türkisch, Japanisch
Nivellierungsmodus	Freihändige automatische Nivellierung		

